

coéxito S.A.S. 
NIT. 890.300.225-7

Sede Principal: Cra. 5 # 61A - 95 Cali - Colombia
Línea Nacional de Servicio al Cliente: 801 9107900
Servicio al cliente: 01 8000 510606
Email: coexito@coexito.com.co www.coexito.com.co

ENERGITECA

REMISIÓN **0867578**

DESPACHADO A:		DIRECCIÓN:		DÍA	MES	AÑO
Transportes Nueva Era		Calle 12 Cra 26		15	05	2014
DE:	CÓDIGO BODEGA ENERGITECA:	DIRECCIÓN:				
	02-4000	Cra 40 # 72-21-14				
REFERENCIA	CANTIDAD	ARTÍCULO				
411790000	1	CAJERA MAC 900 A TONIA # 3AX 370413A				
		R- 00000				
		Km 80605				
EMPRESA	PLACA No.	RECIBI TRANSPORTADOR				
	JP8919	Cra 40 # 72-21-14				
CONDUCTOR	TOTAL BULTOS	C.C. No. 13930202 DE				
		FECHA, FIRMA Y SELLO DESTINATARIO				
PESO BRUTO KILOS	FLETES COBRABLES A	13930202				
	FLETES A RAZON DE					
	\$	TON.				

ORIGINAL - TRANSPORTADOR - AMATELLA - CONTABILIDAD - FOLIO CLIENTE - FOLIO ARCHIVO

**GUÍA DEL USUARIO
MANTENIMIENTO Y
TÉRMINOS DE GARANTÍA
DE BATERÍAS AUTOMOTRICES**

FABRICADO POR: CLARIOS ANDINA, S.A.S. NIT 900.388.600 - 1.
Carrera 35 No. 10 - 300 Acopi. PBX: (57-2) 691 1800. Yumbo - Colombia

IMPORTANTE: LEA DETENIDAMENTE ESTE DOCUMENTO:
Asegúrese de comprender todos los términos y condiciones descritos en este Manual.

NOTA: para otras ciudades comuníquese sin ningún costo a la línea de atención al cliente 018000510606 ó consulte la página www.coexitto.com.co



2000H - JRR919 - 12 meses



1. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Antes de instalar la batería retire el empaque.

- 1.1. Durante la carga o descarga la batería produce gases inflamables, por lo tanto evite acercar llamas, producir chispas o fumar cerca a la batería ya que ésta puede explotar. Mantenga los ductos de los desfuegos libres para garantizar la salida de gases.
- 1.2. Evite tener contacto del electrolito con los ojos, piel o ropa. En caso de contacto del electrolito con:
 - Piel:** retirar la ropa y calzado contaminados, lavar la zona afectada con abundante agua, mínimo durante 15 minutos. Si presenta irritación repetir el lavado, consultar a su médico.
 - Ojos:** lavar con abundante agua, mínimo durante 15 minutos, levantar y separar los párpados para asegurar la remoción del químico. Buscar atención médica.
- 1.3. En caso de ingestión de electrolito, lavar la boca con agua. Si está consciente, suministrar abundante agua. No inducir el vómito. Si éste se presenta de forma natural, suministre más agua. Buscar atención médica inmediatamente.
- 1.4. En caso de inhalación: trasladar al aire fresco. Si se presenta dificultad respiratoria, buscar atención médica inmediata.
- 1.5. Recomendamos no manipular la batería si no ha recibido previamente una capacitación por personal calificado. Cuando manipule la batería use máscara protectora, guantes y ropa especial (overol, peto o similares).
- 1.6. Evite corto-circuito con herramientas o conductores eléctricos entre el terminal positivo de la batería y el terminal negativo o polo a tierra del vehículo.
- 1.7. Al retirar la batería instalada en el vehículo, tenga en cuenta primero desconectar posibles cargas (motor, luces, radio, etc.). Posteriormente desconecte, primero el cable negativo (-) y después el positivo (+).
- 1.8. Al instalar la batería en el vehículo, conecte primero el cable positivo (+) y después el negativo (-).

1.9 No use cables de l'air







