

D2. REGISTRO DE LA PROFUNDIDAD DE LABRADO Y PRESIÓN DE LAS LLANTAS

	Eje 1 (mm)	Eje 2 (mm)		Eje 3 (mm)	Eje 4 (mm)		Eje 5 (mm)	Repuesto (mm)
IZQUIERDA	7.41	10.5	5.23					
DERECHA	5.74	8.66	9.22					4.61

E. CONFORMIDAD DE LA INSPECCIÓN

APROBADO: SI NO

E.1. ¿Cumple con las adaptaciones para vehículos de enseñanza automovilística? (Solo para vehículos de este tipo)

APROBADO: SI NO

F. COMENTARIOS U OBSERVACIONES ADICIONALES:

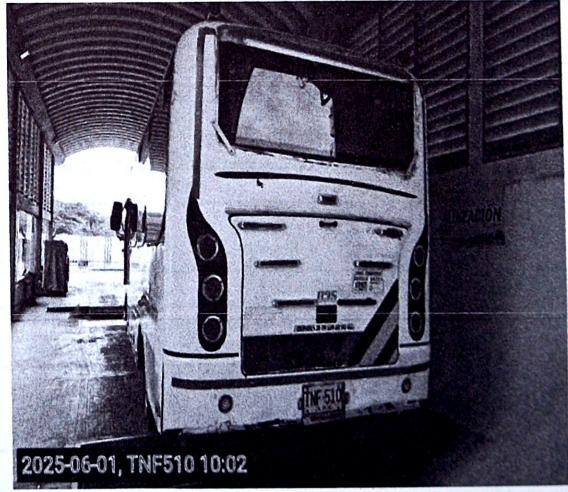
- Profundidad de labrado llanta repuesto 1 lectura 2: 4.63 mm
- Profundidad de labrado llanta repuesto 1 lectura 1: 4.62 mm
- Profundidad de labrado llanta derecha en eje 1 lectura 2: 5.76 mm
- Profundidad de labrado llanta derecha en eje 1 lectura 1: 5.75 mm
- Profundidad de labrado llanta derecha en eje 2 interior lectura 2: 9.24 mm
- Profundidad de labrado llanta derecha en eje 2 interior lectura 1: 9.23 mm
- Profundidad de labrado llanta derecha en eje 2 lectura 2: 8.68 mm
- Profundidad de labrado llanta derecha en eje 2 lectura 1: 8.67 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 2 interior lectura 2: 5.25 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 2 interior lectura 1: 5.24 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 2 lectura 2: 10.7 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 2 lectura 1: 10.6 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 1 lectura 2: 7.43 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 1 lectura 1: 7.42 mm



PRESIÓN DE LAS LLANTAS

	Eje 1 (psi)	Eje 2 (psi)		Eje 3 (psi)	Eje 4 (psi)		Eje 5 (psi)	Repuesto (psi)
IZQUIERDA	100	100	100					
DERECHA	100	100	100					100

G. REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA REVISIÓN PREVENTIVA



H. RELACIÓN DE EQUIPOS Y PERIFERICOS UTILIZADOS EN LA REVISIÓN

NOMBRE	MARCA	SERIAL	REFERENCIA	# SERIE BANCO	PEF	LTOE
FRENOMETRO	TECMMAS	FR2047	MULTIPRUEBAS AST MIX			
BASCULA	TECMMAS	FR2047	MULTIPRUEBAS AST MIX			
PROFUNDIMETRO	MOORE & WRIGHT	1072	NO IDENTIFICABLE			
PIE DE REY	DASGUA	170729307	DIGITAL			
DETECTOR HOLGURAS	TECMMAS	DH2047	MULTIPRUEBAS AST MIX			

J. NOMBRE DE LOS INSPECTORES QUE REALIZARON LA REVISIÓN PREVENTIVA

PRUEBA	INSPECTOR
Registro fotográfico	JORGE VICENTE ALMANZA SUÁREZ