



CDA 7 DE AGOSTO
NIT: 900127722-0
Carrera 28 # 66 - 60
Tel - 2313294
BOGOTA - Distrito Capital
cdadia_7deagosto@hotmail.com

A. INFORMACIÓN GENERAL**1. FECHA****2. DATOS DEL PROPIETARIO, TENEDOR O POSEEDOR DEL VEHÍCULO**

Fecha de prueba 2025-12-09 08:00:53	Nombre o Razón social EDISSON TORRES	Documento de identidad CC(X) NIT() No. 80913282	
Dirección CLL73 SUR 14Q-19	Teléfono fijo o Número de Celular 3137718260	Ciudad BOGOTA	Departamento Distrito Capital
Correo Electrónico SIN CORREO			

3. DATOS DEL VEHÍCULO

Placa WDX196	País COLOMBIA	Servicio Público	Clase MICROBUS	Marca VOLKSWAGEN	Línea CRAFTER 50
Modelo 2014	Número de licencia de tránsito 10033783384	Fecha de matrícula 2014-05-06	Color BLANCO CANDY	Combustible / Propulsión Diesel	VIN o Chasis WV1ZZZ2EZE6020076
No de motor CKU048760	Tipo motor Diésel	Cilindraje(cm³)(si aplica) 1968	Kilometraje 358879	Número de pasajeros (sin incluir conductor) 19	Blindaje SI() NO(X)
Potencia (si aplica) 160	Tipo de Carrocería CERRADA	Fecha vencimiento SOAT 2026-08-18	Conversión GNV SI () NO () N/A (X)	Fecha Vencimiento GNV	

B. RESULTADOS DE LA INSPECCIÓN MECANIZADA.

Nota: Todo valor medido, seguido del símbolo *, indica un defecto encontrado.

C. DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA INSPECCIÓN MECANIZADA.

Código	Descripción	Grupo	Tipo de defecto	
			A	B
TOTAL				

D. DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA INSPECCIÓN SENSORIAL

Código	Descripción	Grupo	Tipo de defecto	
			A	B
TOTAL				

D1. DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA INSPECCIÓN SENSORIAL DE LOS VEHÍCULOS UTILIZADOS PARA IMPARTIR LA ENSEÑANZA AUTOMOVILÍSTICA.

Código	Descripción	Grupo	Tipo de defecto	
			A	B
TOTAL				

D2. REGISTRO DE LA PROFUNDIDAD DE LABRADO Y PRESIÓN DE LAS LLANTAS

	Eje 1 (mm)	Eje 2 (mm)	Eje 3 (mm)	Eje 4 (mm)	Eje 5 (mm)	Repuesto (mm)
IZQUIERDA	3.91	4.02				
DERECHA	3.92	4.03				5.21

E. CONFORMIDAD DE LA INSPECCIÓN

APROBADO: SI NO

E.1. ¿Cumple con las adaptaciones para vehículos de enseñanza automovilística? (Solo para vehículos de este tipo)

APROBADO: SI NO

F. COMENTARIOS U OBSERVACIONES ADICIONALES:

- Profundidad de labrado llanta repuesto 1 lectura 2: 5.27 mm
- Profundidad de labrado llanta repuesto 1 lectura 1: 5.25 mm
- Profundidad de labrado llanta derecha en eje 2 lectura 2: 4.11 mm

- Profundidad de labrado llanta derecha en eje 2 lectura 1: 4.08 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 2 lectura 2: 4.09 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 2 lectura 1: 4.06 mm
- Profundidad de labrado llanta derecha en eje 1 lectura 2: 3.99 mm
- Profundidad de labrado llanta derecha en eje 1 lectura 1: 3.97 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 1 lectura 2: 3.98 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 1 lectura 1: 3.94 mm

PRESIÓN DE LAS LLANTAS

	Eje 1 (psi)	Eje 2 (psi)	Eje 3 (psi)	Eje 4 (psi)	Eje 5 (psi)	Repuesto (psi)
IZQUIERDA	39.0	40.0				
DERECHA	39.0	40.0				40.0

G. REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA REVISIÓN PREVENTIVA



H. RELACIÓN DE EQUIPOS Y PERIFERICOS UTILIZADOS EN LA REVISIÓN

NOMBRE	MARCA	SERIAL	REFERENCIA	# SERIE BANCO	PEF	LTOE
PROFUNDIMETRO	SHAHE	WD2011A01104	5114-25/50			
PIE DE REY	MP TOOLS	07036704				
DETECTOR HOLGURAS	TECMMAS	M 05	MULTITEST DH T3			

J. NOMBRE DE LOS INSPECTORES QUE REALIZARON LA REVISIÓN PREVENTIVA

PRUEBA	INSPECTOR
Registro fotográfico	FABIAN ESTEBAN PEÑA MENDOZA
Inspección visual	FABIAN ESTEBAN PEÑA MENDOZA

K. NOMBRE Y FIRMA DEL DIRECTOR TÉCNICO AUTORIZADO POR EL REPRESENTANTE LEGAL DEL CDA

JUAN DIEGO MARTINEZ LOPEZ
Director técnico

Fin del informe