

A. INFORMACIÓN GENERAL

1. FECHA

2. DATOS DEL PROPIETARIO, TENEDOR O POSEEDOR DEL VEHÍCULO

Fecha de prueba 2025-12-09 08:00:53		Nombre o Razón social EDISSON TORRES		Documento de identidad CC(X) NIT() No. 80913282	
Direccion CLL73 SUR 14Q-19		Teléfono fijo o Número de Celular 3137718260		Ciudad BOGOTA	Departamento Distrito Capital
Correo Electrónico SIN CORREO					

3. DATOS DEL VEHÍCULO

Placa WDX196		País COLOMBIA		Servicio Público		Clase MICROBUS		Marca VOLKSWAGEN		Línea CRAFTER 50	
Modelo 2014	Número de licencia de tránsito 10033783384		Fecha de matrícula 2014-05-06		Color BLANCO CANDY			Combustible / Propulsión Diesel		VIN o Chasis WV1ZZZ2EZE6020076	
No de motor CKU048760		Tipo motor Diésel		Cilindraje(cm³)(si aplica) 1968		Kilometraje 358879		Número de pasajeros (sin incluir conductor) 19		Blindaje SI() NO(X)	
Potencia (si aplica) 160		Tipo de Carrocería CERRADA		Fecha vencimiento SOAT 2026-08-18		Conversión GNV SI () NO () N/A (X)		Fecha Vencimiento GNV			

B. RESULTADOS DE LA INSPECCIÓN MECANIZADA.

Nota: Todo valor medido, seguido del símbolo *, indica un defecto encontrado.

C. DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA INSPECCIÓN MECANIZADA.

Código	Descripción	Grupo	Tipo de defecto	
			A	B
TOTAL				

D. DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA INSPECCIÓN SENSORIAL

Código	Descripción	Grupo	Tipo de defecto	
			A	B
TOTAL				

D1. DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA INSPECCIÓN SENSORIAL DE LOS VEHÍCULOS UTILIZADOS PARA IMPARTIR LA ENSEÑANZA AUTOMOVILÍSTICA.

Código	Descripción	Grupo	Tipo de defecto	
			A	B
TOTAL				

D2. REGISTRO DE LA PROFUNDIDAD DE LABRADO Y PRESIÓN DE LAS LLANTAS

	Eje 1 (mm)	Eje 2 (mm)	Eje 3 (mm)	Eje 4 (mm)	Eje 5 (mm)	Repuesto (mm)	
IZQUIERDA	3.91	4.02				5.21	
DERECHA	3.92	4.03					

E. CONFORMIDAD DE LA INSPECCIÓN

APROBADO: SI ☒ NO ☐

E.1. ¿Cumple con las adaptaciones para vehículos de enseñanza automovilística? (Solo para vehículos de este tipo)

APROBADO: SI ☐ NO ☐

- F. COMENTARIOS U OBSERVACIONES ADICIONALES:
- Profundidad de labrado llanta repuesto 1 lectura 2: 5.27 mm
 - Profundidad de labrado llanta repuesto 1 lectura 1: 5.25 mm
 - Profundidad de labrado llanta derecha en eje 2 lectura 2: 4.11 mm

- Profundidad de labrado llanta derecha en eje 2 lectura 1: 4.08 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 2 lectura 2: 4.09 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 2 lectura 1: 4.06 mm
- Profundidad de labrado llanta derecha en eje 1 lectura 2: 3.99 mm
- Profundidad de labrado llanta derecha en eje 1 lectura 1: 3.97 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 1 lectura 2: 3.98 mm
- Profundidad de labrado llanta izquierda en eje 1 lectura 1: 3.94 mm

PRESIÓN DE LAS LLANTAS

	Eje 1 (psi)	Eje 2 (psi)		Eje 3 (psi)		Eje 4 (psi)		Eje 5 (psi)		Repuesto (psi)	
IZQUIERDA	39.0	40.0								40.0	
DERECHA	39.0	40.0									

G. REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA REVISIÓN PREVENTIVA



H. RELACIÓN DE EQUIPOS Y PERIFERICOS UTILIZADOS EN LA REVISIÓN

NOMBRE	MARCA	SERIAL	REFERENCIA	# SERIE BANCO	PEF	LTOE
PROFUNDIMETRO	SHAHE	WD2011A01104	5114-25/50			
PIE DE REY	MP TOOLS	07036704				
DETECTOR HOLGURAS	TECMAS	M 05	MULTITEST DH T3			

J. NOMBRE DE LOS INSPECTORES QUE REALIZARON LA REVISIÓN PREVENTIVA

PRUEBA	INSPECTOR
Registro fotográfico	FABIAN ESTEBAN PEÑA MENDOZA
Inspección visual	FABIAN ESTEBAN PEÑA MENDOZA

K. NOMBRE Y FIRMA DEL DIRECTOR TÉCNICO AUTORIZADO POR EL REPRESENTANTE LEGAL DEL CDA

JUAN DIEGO MARTINEZ LOPEZ
Director técnico

Fin del informe