

C. DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA INSPECCIÓN MECANIZADA DE ACUERDO CON LOS CRITERIOS DEFINIDOS EN LA NTC 5375

Código	Descripción	Grupo	Tipo de defecto	
			A	B
Total			0	0

D. DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA INSPECCION VISUAL DE ACUERDO CON LOS METODOS Y CRITERIOS DEFINIDOS EN LA NTC 5375

Código	Descripción	Grupo	Tipo de defecto	
			A	B
Total			0	0

D.1. DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA INSPECCION VISUAL DE LOS VEHICULOS UTILIZADOS PARA IMPARTIR LA ENSEÑANZA AUTOMOVILISTICA

Código	Descripción	Grupo	Tipo de defecto	
			A	B
Total			0	0

Nota:
Defectos Tipo A: Son aquellos defectos graves que implican un peligro inminente para la seguridad del vehículo, la de otros vehículos la de sus ocupantes, la de los demás usuarios de la vía pública o al ambiente
Defectos Tipo B: Son aquellos que implican un peligro potencial para la seguridad del vehículo, la de otros vehículos, de sus ocupantes o de los demás usuarios de la vía pública

CONFORMIDAD DE LA REVISION

APROBADO: SI_X_ NO__

NUMERO DE CONSECUTIVO DE LA INSPECCION
179275

F.COMENTARIOS U OBSERVACIONES ADICIONALES

Eje1 derecha 1 7.90mm ; Eje2 derecha 1 9.85mm ; Eje2 derecha 2 6.56mm ; Eje1 izquierda 1 7.39mm ; Eje2 izquierda 1 9.80mm ; Eje2 izquierda 2 8.52mm ; Llanta de repuesto 5.82mm ;
Presion eje1 derecha 1 90.3 PSI Presion eje1 izquierda 1 90.5 PSI Presion eje2 derecha 1 95.7 PSI Presion eje2 derecha 2 95.6 PSI Presion eje2 izquierda 1 95.8 PSI Presion eje2 izquierda 2 95.9 PSI Presion repuesto 96.0 PSI

* Las prueba de luces (si aplica) está reportada en klx a 1m como se establece en la NTC 5375:2012. En cumplimiento a los requisitos de independencia contenidos en la NTC-ISO/IEC 17020:2012, en las instalaciones del CDA AUTOSUR S.A.S. NO se realizan, prestan y/o recomiendan servicios de diseño, producción, venta, mantenimiento, reparación, transformación de vehículos automotores y/o la venta de repuestos ni se publican promociones comerciales relacionadas con estos servicios.



Fin del informe

G. NOMBRE Y FIRMA DEL DIRECTOR TECNICO AUTORIZADO POR EL REPRESENTANTE LEGAL DEL CDA

JORGE ARMANDO MONTERO GÓMEZ

H. NOMBRE DE LOS OPERARIOS QUE RELIZARON LA REVISIÓN
Julian Betancur Bolivar [Profundidad de labrado], Juan Manuel Henao Rodríguez [Foto trasera], Hernan Dario Contreras Plata [Inspección sensorial inferior], Luis Angel Meneses Acosta [Inspección sensorial exterior], Hernan Dario Contreras Plata [Inspección sensorial motor], Luis Angel Meneses Acosta [Tercera placa], Luis Angel Meneses Acosta [Alineación de luces], Luis Angel Meneses Acosta [Foto delantera], Luis Angel Meneses Acosta [Alineación, peso y frenos], Luis Angel Meneses Acosta [Inspección sensorial interior],

NO ES VÁLIDO COMO DOCUMENTO DE REVISIÓN TÉCNICO MECÁNICA Y DE GASES

Generado por: Tecnimaq Ingeniería S.A.S. - Tecni-RTM (Sistema de gestión para revisión técnico mecánica)