

C. DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA INSPECCIÓN MECANIZADA DE ACUERDO CON LOS CRITERIOS DEFINIDOS EN LA NTC 5375

Código	Descripción	Grupo	Tipo de defecto	
			A	B
Total			0	0

D. DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA INSPECCION VISUAL DE ACUERDO CON LOS METODOS Y CRITERIOS DEFINIDOS EN LA NTC 5375

Código	Descripción	Grupo	Tipo de defecto	
			A	B
Total			0	0

D.1. DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA INSPECCION VISUAL DE LOS VEHICULOS UTILIZADOS PARA IMPARTIR LA ENSEÑANZA AUTOMOVILISTICA

Código	Descripción	Grupo	Tipo de defecto	
			A	B
Total			0	0

Nota:

Defectos Tipo A: Son aquellos defectos graves que implican un peligro inminente para la seguridad del vehículo, la de otros vehículos la de sus ocupantes, la de los demás usuarios de la vía pública o al ambiente

Defectos Tipo B: Son aquellos que implican un peligro potencial para la seguridad del vehículo, la de otros vehículos, de sus ocupantes o de los demás usuarios de la vía pública

CONFORMIDAD DE LA REVISION

APROBADO: SI_X_

NO__

NUMERO DE CONSECUTIVO DE LA INSPECCION
165801

F.COMENTARIOS U OBSERVACIONES ADICIONALES

Eje1 derecha 1 8.23mm ; Eje2 derecha 1 9.15mm ; Eje2 derecha 2 5.78mm ; Eje1 izquierda 1 8.56mm ; Eje2 izquierda 1 9.87mm ; Eje2 izquierda 2 9.50mm ; Llanta de repuesto 7.00mm ; Presion eje1 derecha 1 80.4 PSI Presion eje1 izquierda 1 82.4 PSI Presion eje2 derecha 1 91.4 PSI Presion eje2 derecha 2 90.4 PSI Presion eje2 izquierda 1 90.6 PSI Presion eje2 izquierda 2 90.0 PSI Presion repuesto 91.1 PSI

* Las prueba de luces (si aplica) está reportada en klx a 1m como se establece en la NTC 5375:2012. En cumplimiento a los requisitos de independencia contenidos en la NTC-ISO/IEC 17020:2012, en las instalaciones del CDA AUTOSUR S.A.S. NO se realizan, prestan y/o recomiendan servicios de diseño, producción, venta, mantenimiento, reparación, transformación de vehículos automotores y/o la venta de repuestos ni se publican promociones comerciales relacionadas con estos servicios.



Fin del informe

G. NOMBRE Y FIRMA DEL DIRECTOR TECNICO AUTORIZADO POR EL REPRESENTANTE LEGAL DEL CDA

CAMILO SEBASTIAN CORDOBA RUSSI

H. NOMBRE DE LOS OPERARIOS QUE RELIZARON LA REVISIÓN

Mateo Espejo Lopera [Tercera placa], Mateo Espejo Lopera [Inspección sensorial interior], Luis Angel Meneses Acosta [Foto delantera], Santiago Bayona Beltran [Inspección sensorial inferior], Luis Angel Meneses Acosta [Profundidad de labrado], Luis Angel Meneses Acosta [Alineación de luces], Luis Angel Meneses Acosta [Foto trasera], Mateo Espejo Lopera [Alineación, peso y frenos], Santiago Bayona Beltran [Inspección sensorial motor], Mateo Espejo Lopera [Inspección sensorial exterior],

NO ES VÁLIDO COMO DOCUMENTO DE REVISIÓN TÉCNICO MECÁNICA Y DE GASES

Generado por: Tecnimaq Ingeniería S.A.S. - Tecni-RTM (Sistema de gestión para revisión técnico mecánica)